



# Automazione leggera: risultati scalabili per imprese dinamiche

Relatore: Paolo Farinella

30 settembre 2025

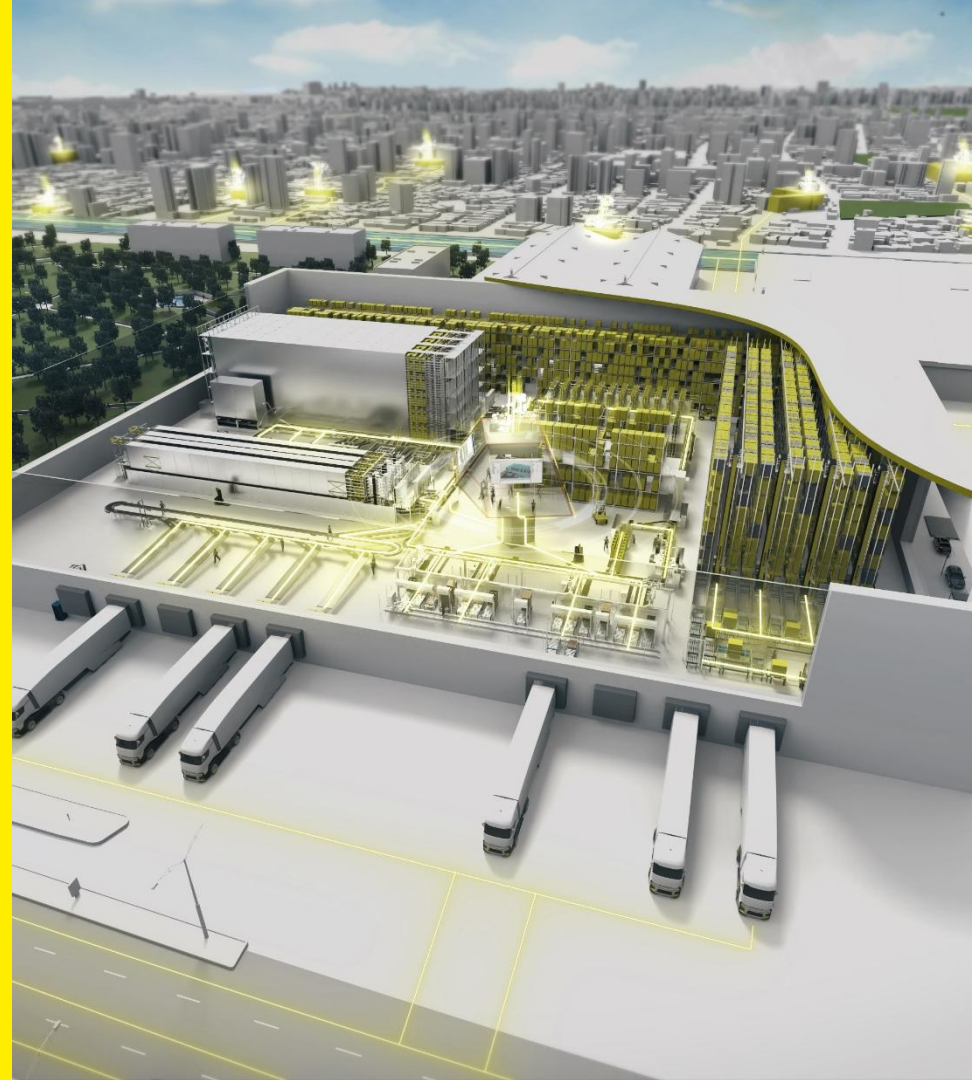
**SSI SCHAFER**

*Think Tomorrow.*

# SSI SCHÄFER

## in breve

---



# SSI SCHÄFER – Una storia di successo



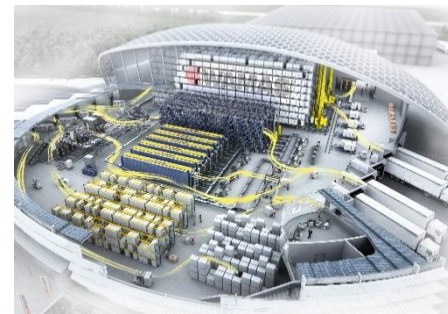
Fritz Schäfer fonda l'azienda per la "produzione industriale di articoli in lamiera".



Nascono le prime filiali estere in Svizzera e in Gran Bretagna.



L'azienda Salomon Automation, specializzata in soluzioni software, entra a far parte del gruppo SSI SCHÄFER.



1937 1953

Viene sviluppato il rivoluzionario contenitore Lager-Fix.



1958 2002

Noell (Giebelstadt) e Peem (Graz) potenziano l'offerta del service di SSI SCHÄFER con soluzioni automatizzate.



2008 2018

Acquisizione INCAS SPA



...oggi

Oggi SSI SCHÄFER è un gruppo aziendale attivo a livello internazionale e un referente leader mondiale per le soluzioni intralogistiche di alta qualità per magazzini manuali, parzialmente e completamente automatizzati.

# A fianco del cliente in tutto il mondo

Con sedi in sei continenti sviluppiamo soluzioni innovative per i nostri clienti, unendo così i vantaggi globali con i punti di forza locali.

- 7 siti produttivi
- 70 filiali
- Oltre 8.600 mila dipendenti



# INCAS - SSI SCHÄFER GROUP in Italia



250 professionisti al vostro servizio



3 sedi: Biella, Parma, Bologna



Dal progetto alla realizzazione fino all'assistenza  
un unico Team di competenze



Oltre 2.000 clienti attivi



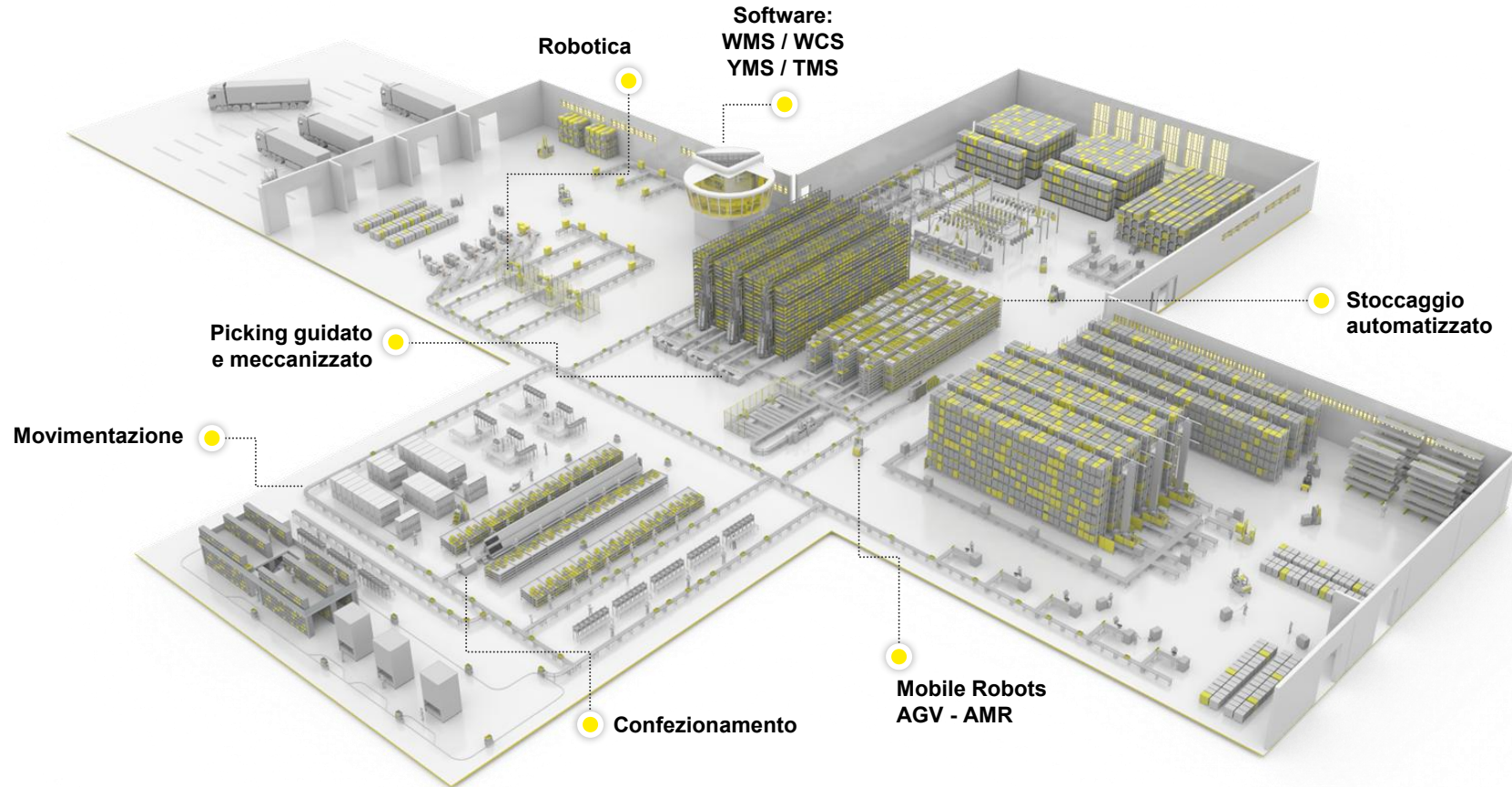
Una gamma completa di soluzioni:  
dal magazzino materie prime alla distribuzione fino alla gestione della consegna al cliente



Un Customer Service sempre attivo per assistenza predittiva, preventiva e correttiva



# Il nostro portfolio prodotti



# Il contesto della Supply Chain, oggi

SSI SCHÄFER



# I principali problemi/trend della Logistica mondiale

- ✗ Tensioni geo-politiche; aumento generalizzato dei costi energetici; difficoltà operative legate ai cambiamenti climatici
- ✗ Continui aumenti della variabilità della domanda lungo la catena degli approvvigionamenti; crescita dell'eCommerce, con conseguente richiesta di consegne sempre più rapide, puntuali e precise
- ✗ Scarsa attrattività del settore: carenza di manodopera, soprattutto delle professionalità qualificate, necessarie per gestire la trasformazione del lavoro logistico basato su nuove tecnologie, che richiedono nuove competenze
  
- ✓ Digitalizzazione dei processi: automazione, tracciabilità avanzata e ottimizzazione delle rotte sono al centro dell'evoluzione logistica; serve una supply chain *data-driven*, con sistemi capaci di integrare fonti diverse; grande tensione sulle tematiche di **Cyber Security**
  
- ✓ Green Logistics: cresce l'attenzione all'intermodalità, al rinnovo delle attrezzature e del parco mezzi e a soluzioni di packaging sostenibile / riutilizzabile
  
- ✓ Semplificazione burocratica e normativa: richiesta di regole uniformi tra Stati e Regioni per facilitare le operazioni logistiche.

# Gli obiettivi della Logistica di impresa

## Strategia

- Mappare, digitalizzare e, se possibile, automatizzare i propri processi operativi, in un'ottica green / sostenibile
- Ridurre i tempi di consegna, anche ottimizzando rotte e trasporti
- Gestire al meglio le scorte, anche diversificando i fornitori
- Monitorare costantemente KPI logistici e costi operativi
- Investire in formazione e nuove professionalità
- Essere pronti a gestire crisi ed imprevisti.

# Gli obiettivi della Logistica di impresa

## Tattica

- Implementare sistemi evoluti di gestione del magazzino (WMS), dei piazzali (YMS), dei trasporti (TMS)**
- Gestire il booking dei mezzi in arrivo, monitorarne la puntualità, ridurre i tempi di carico / scarico
- Avere un processo definito e «chiuso» per la gestione dei resi e delle non conformità in ingresso
- Ottimizzare il layout dei magazzini optando per stock intensivi e display di picking ridotti
- Investire su sistemi scalabili di meccanizzazione e automazione dei processi**
- Avere a disposizione strumenti puntuali di controllo delle performance**
- Digitalizzare completamente tutta la documentazione logistica
- Effettuare audit di efficienza periodici e programmati.

## ➤ **FLESSIBILITA'**

...intesa come la capacità della struttura logistica di **adattarsi rapidamente** a variazioni della domanda, a imprevisti operativi o a cambiamenti nel mercato.

## ➤ **SCALABILITA'**

...intesa come la capacità dell'organizzazione logistica di **crescere o ridursi** in modo proporzionale e armonico alle esigenze dell'impresa, **senza perdere efficienza** o aumentare i costi operativi in modo eccessivo.

**I SISTEMI DI AUTOMAZIONE LEGGERA  
GARANTISCONO INNANZITUTTO  
FLESSIBILITA' E SCALABILITA'.**

# Soluzioni SSI di automazione leggera

---



# Impianti «pick by light» con movimentazione automatica

## Caratteristiche

Sistema di prelievo guidato che combina:

- **Tecnologia Pick-by-light:** luci LED e display posizionati su scaffali o contenitori che guidano l'operatore nel prelievo degli articoli
- **Movimentazione automatica leggera:** trasportatori, navette o robot mobili che portano cartoni o cassette verso l'operatore, riducendo gli spostamenti manuali.



# Impianti «pick by light» con movimentazione automatica

## Vantaggi

Il sistema è ideale per gestire **referenze di alta rotazione** costituite da **oggetti maneggevoli**, richiesti in ordini con ognuno un numero di prese limitato (tipico dell'eCommerce).

### Principali vantaggi del sistema:

- ❖ Incremento delle prestazioni e riduzione degli errori
- ❖ Riduzione dei costi operativi (serve meno personale)
- ❖ Minore affaticamento fisico / visivo degli addetti
- ❖ Facilmente configurabile / espandibile / scalabile.



# Impianto AMR «RackBot»

## Caratteristiche

Il sistema **AMR RackBot** di **SSI SCHÄFER** è una soluzione avanzata per l'automazione dello stoccaggio e del picking nei magazzini, basata su robot mobili autonomi (AMR) combinati con normali scaffalature.

E' costituito da AMR in grado di trasportare contemporaneamente un certo numero di cassette o cartoni dal magazzino alle postazioni di prelievo ed eventuale ritorno; normalmente tali macchine lavorano sempre all'interno delle scaffalature e trasferiscono le UdC dai livelli più alti al primo livello e viceversa; l'asservimento delle postazioni di lavoro è a carico di AMR piccoli e veloci, capaci di movimentare una UdC per volta.



# Impianto AMR «RackBot»

## Vantaggi

Il sistema permette di lo stoccaggio automatico ed il trasferimento diretto a postazioni di picking di **cassette o cartoni**.

### Principali vantaggi del sistema:

- ❖ Forte scalabilità, che segue le esigenze aziendali
- ❖ Integrazione semplice con i sistemi WMS
- ❖ Alta densità di stoccaggio  
*fino al 130% in più rispetto ai sistemi tradizionali*
- ❖ Implementazione veloce: go-live in circa 6-8 mesi
- ❖ ROI rapido: ammortamento spesso entro 12 mesi.



# Postazione di ventilazione ordini guidata «Put to Light»

## Caratteristiche

L'impiego di una struttura PtL sulle postazioni di picking del sistema Rackbot comporta i seguenti vantaggi:

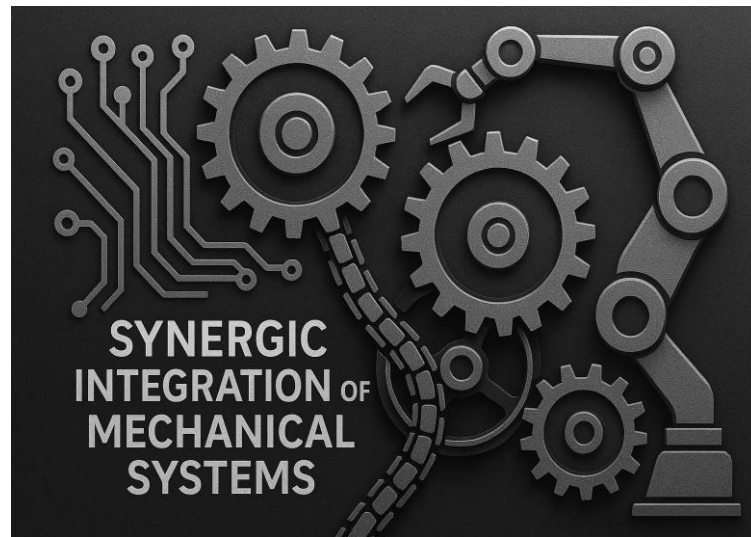
- ❖ **Aumento produttività ed efficienza:** il sistema guida visivamente l'operatore, riducendo i tempi di decisione e movimento, consentendo l'evasione contemporanea di più ordini simultanei;
- ❖ **Riduzione degli errori:** le luci indicano esattamente dove posizionare ogni articolo (e la relativa quantità), la conferma avviene direttamente tramite pulsante;
- ❖ **Formazione rapida del personale:** sistema totalmente intuitivo; anche operatori non troppo esperti diventano rapidamente produttivi;
- ❖ **Ergonomia e sicurezza:** l'operatore non si muove e lavora comodamente.



# Impianto PbL / AMR combinati

## Vantaggi

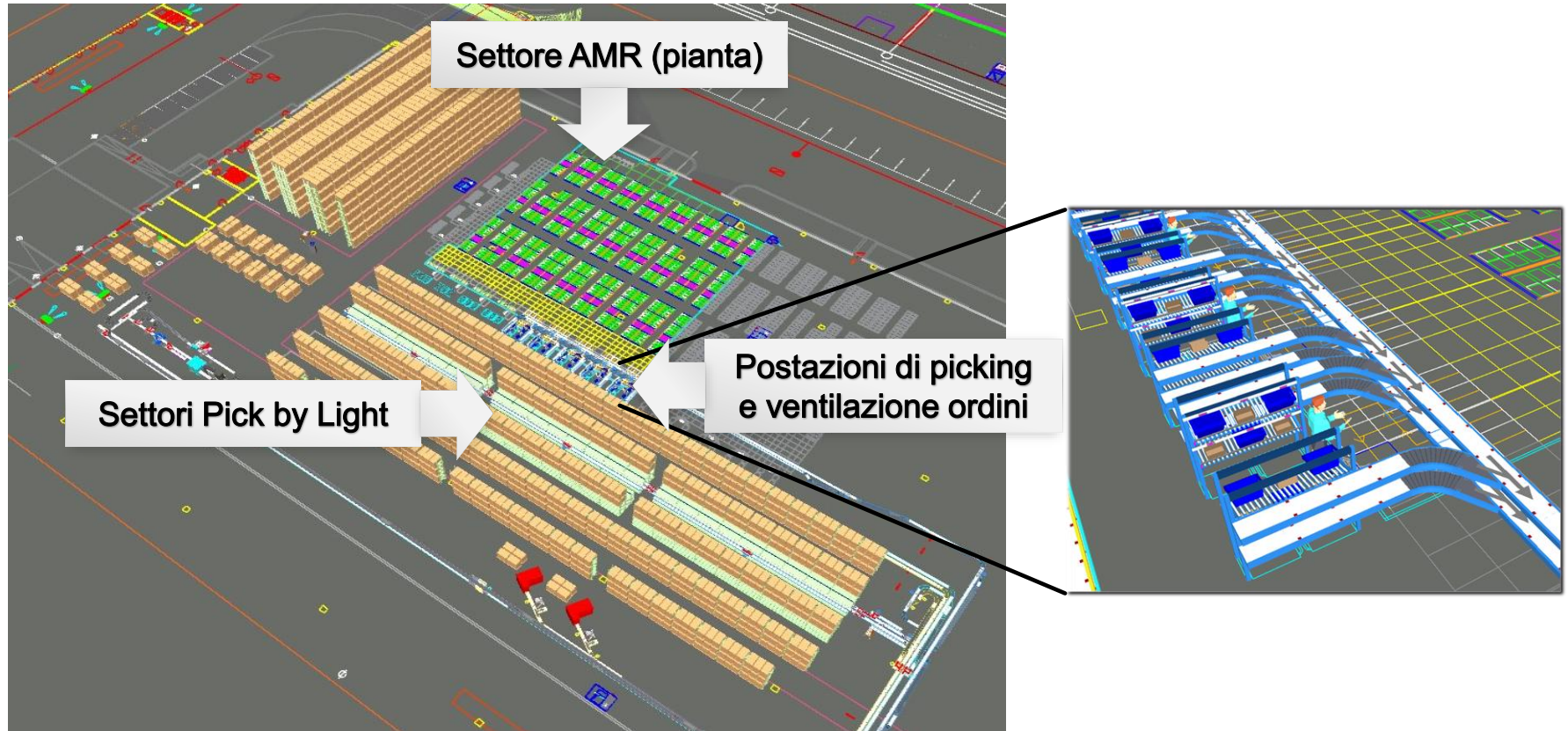
Combinando i vantaggi degli impianti di automazione leggera «Pick by Light» con i sistemi di scaffalature e dei RackBot della gamma di robot mobili SSI si ottiene una **soluzione che può essere implementata rapidamente** e che offre uno stoccaggio automatico e un prelievo autonomo ottimizzato delle merci in diverse tipologie di contenitori.



**I sistemi PbL-RackBot integrati ottimizzano i processi di rifornimento e prelievo esistenti, con un'infrastruttura flessibile, facilmente adattabile agli spazi disponibili e scalabile nel tempo.**

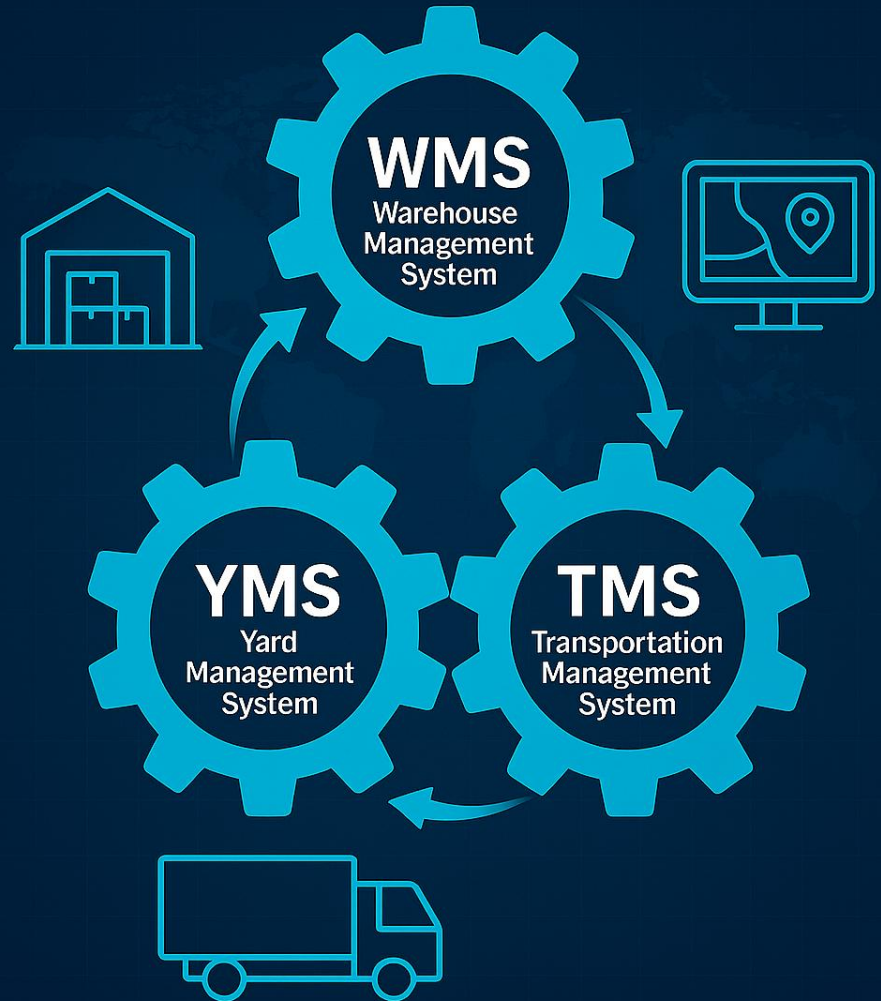
# Esempio di impianto integrato «PbL & AMR»

Layout



# Software logistici integrati

---



# Gestione Magazzino-Piazzale-Trasporti integrati

...come formidabile leva competitiva

L'efficienza logistica si gioca su più fronti: Magazzino e Trasporti, ma anche nella gestione del Piazzale:

- **WMS** per gestire e ottimizzare le operazioni all'interno dei magazzini, riducendo costi ed errori
- **TMS** per la pianificazione, l'esecuzione e l'ottimizzazione delle operazioni di trasporto, controllandone i costi
- **YMS** per la gestione del piazzale (yard), ovvero l'area esterna al magazzino dove avvengono carichi e scarichi dei mezzi

***La nuova frontiera della perfetta organizzazione logistica non può prescindere dall'integrazione di questi pacchetti software, a cui eventualmente si aggiunge anche:***

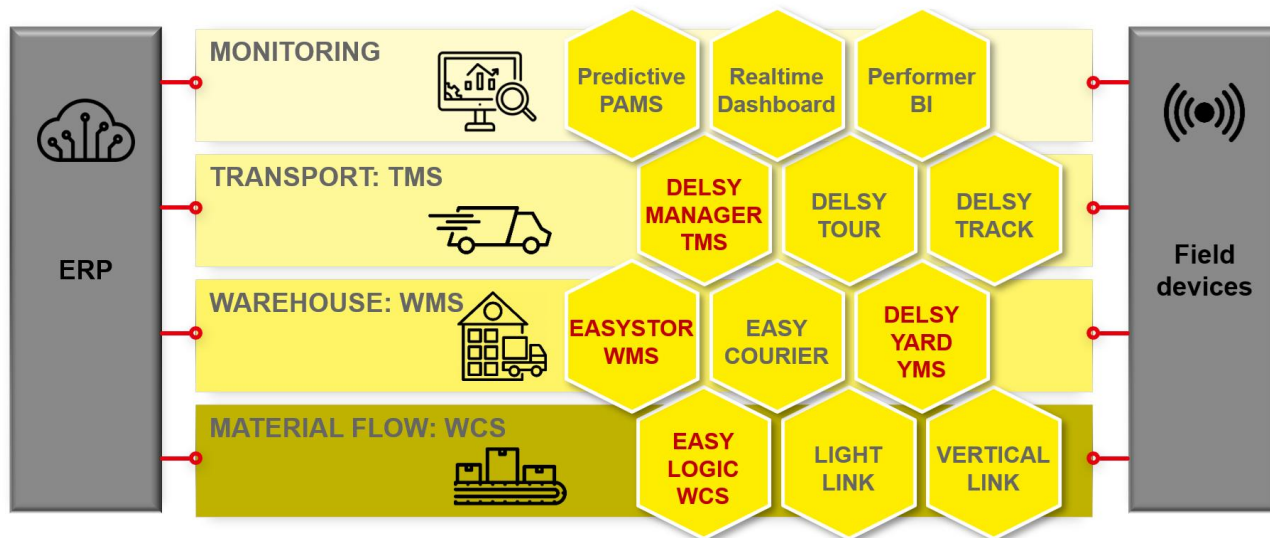
- **WCS** per il controllo operativo in tempo reale dei dispositivi meccanici / automatici del magazzino.

# Gestione Magazzino-Piazzale-Trasporti integrati

...la nostra soluzione

La consolidata soluzione software INCAS / SSISCHÄFER può essere così schematizzata:

**EASYSYTOR<sup>®</sup>**  
**SUITE**



**Solida, completa, facilmente installabile: l'UNICA suite software logistica di cui hai bisogno!**



# Thank you!

**PAOLO FARINELLA**

**Sales Executive**

**[Paolo.Farinella@ssi-schaefer.com](mailto:Paolo.Farinella@ssi-schaefer.com)**

**+39.335.730.11.98**

**[ssi-schaefer.com](http://ssi-schaefer.com)**

**SSI SCHAEFER**

*Think Tomorrow.*